樹脂の色:

透明



Technovit 4006 は、4004よりさらに透明度が高く、 熱ストレスが低いアクリル系冷間硬化樹脂です。粉 末、リキッドの 2 成分で硬化させます。

色:透明

● 材料特性

Technovit 4006 は透明であるため、試料作製中に 包埋された試料を確認する必要がある場合に最適 です。

● 使用方法

混合比 2:1(粉末:リキッド)

粉末とリキッドを混合カップでしっかりと混ぜ合わせます。混合後、9~12分で硬化します。

● 使用上の注意

Technovit 4006 は、硬化時に気泡が発生します。 加圧器Technomatを利用することで、気泡がより 少ない、透明度の高い樹脂包埋が可能になります。



加圧器 Technomat の詳細は 20ページをご覧ください。

| 製品番号 | 製品名称 | 量 |
|----------|---------------------|------------|
| 66020676 | Technovit 4006 粉末 | 1×1,000 g |
| 66020679 | Technovit 4006 粉末 | 2×1,000 g |
| 66020677 | Technovit 4006 粉末 | 1×10,000 g |
| 66020680 | Technovit 4006 リキッド | 1×500 ml |
| 66020678 | Technovit 4006 リキッド | 1×1,000 ml |
| 66020681 | Technovit 4006 リキッド | 1×5,000 ml |

Technovit 4006 推奨混合比率^{※1}

| モールト [*] 径 ^{※2} | 25 mm | 30 mm | 40 mm | 50 mm | 重量比 |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|
| パウダー | 8 g | 11 g | 20 g | 30 g | 63 % |
| リキッド | 5 g | 7 g | 12 g | 18 g | 37 % |
| 合計 | 13 g | 18 g | 32 g | 48 g | - |

※1 サンプル容積を除いた場合の重量となります。

※2 Kulzer社純正モールドの径を用いた場合となります。